

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
16.03.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 1 von 4

Produktbezeichnung: APP 2K Grund EP.

2-Komponenten-Grundierungsfüller auf Epoxidharzbasis, mit 2K-Zinkphosphatgehalt, chromatfrei. Zum aktiven Korrosionsschutz an PKWs, Bussen und LKWs. Er besitzt sehr gutes Haftvermögen an Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, Kunststoffen, die mit Glasfasern verstärkt sind, sowie an mineralischen Untergründen. Für klassische Anwendung inkl. Schleifen, für das Nass-auf-Nass-Verfahren, als Haftvermittler sowie als Isolator auf thermoplastischen Oberflächen.

Verpackung: APP 2K Grund EP – 1,0 kg; APP Härter EP EPHN – 0,2 kg.

Produkt und Zusatzstoffe: APP 2K Härter EP EPHN – Härter mit Standard-Bindezeit
APP 2K Verdünnung AVN
APP 2K Verdünnung AVS.

Spezifikation: Farbe: hellgrau
Bindemittel: Epoxidharz
Festkörperanteil: 68-72 Gew.-%
Produktviskosität (DIN 53211): 160-180 s 4 mm DIN
Glanz (DIN 67530): > 10%-20% / 60° (matt)

Ergiebigkeit: 5 – 6 m²/kg
Achtung!
In der Tat hängt die Ergiebigkeit von solchen Faktoren ab, wie z.B.: Form des Objekts, Untergrundsrauheit, Auftragsverfahren und Arbeitsbedingungen.

Eigenschaften

- zur elektrostatischen Auftragung fähig
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- geeignet als Isoliergrundierung auf thermoplastischen Oberflächen
- hohe Beständigkeit gegen mechanische Beschädigungen
- aussergewöhnliche Temperaturbeständigkeit:
Dauerwirkung: 150°C; kurzfristige Wirkung: 180°C
- Haftungstest (DIN 53151): Stahl Gt 0 (sehr gut); Zink: Gt 0 (sehr gut); Aluminium: Gt 0 (sehr gut).

Untergrund:

Geeignete Untergründe: Eisenmetalle, Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, mit Glasfasern verstärkte Materialien, mineralische Untergründe.
Geschliffene werksoriginale Anstriche.
Mit Polyesterprodukten vorbehandelte Oberflächen z.B.: PE Poly-Plast.
Thermoplastische Untergründe.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
16.03.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 2 von 4

Produktbezeichnung: APP 2K Grund EP.

Vorbereitung des
Untergrunds:

- Eisen, Stahl: reinigen, evtl. sandstrahlen (alle Rost-, Zunderstellen, Oxide und Wälzungsreste entfernen) und mit dem Silikonentferner APP W900 entfetten.
- Zink: mit dem basischen Ammoniakreiniger z.B.: 10L Wasser + 0,5L Ammoniak + 25 ml Detergens reinigen.
- Aluminium: reinigen, sandstrahlen und mit dem Silikonentferner APP W900 entfetten.

Anwendungsbeispiele:

Eisen, Stahl:

- Grundierung: APP 2K Grund EP (50-70µm)
- Deckschicht: Color MIX APP 2:1 (50-60µm)

Zink:

- Grundierung: APP 2K Grund EP (50-70µm)
- Deckschicht: Color MIX APP 2:1 (50-60µm)

Aluminium:

- Grundierung: APP 2K Grund EP (50-70µm)
- Deckschicht: Color MIX APP 2:1 (50-60µm)

Gebrauchsanweisung:

Mischverhältnis:

- A) Gewichtsbezogenes Mischverhältnis:
5 Teile APP 2K Grund EP
1 Teil APP 2K Härter EP EPHN
- B) Volumenbezogenes Mischverhältnis:
3 Volumen APP 2K Grund EP
1 Volumen APP 2K Härter EP EPHN

Die entsprechende Aufspritzviskosität wird durch Zugabe von 20 bis 25% der APP 2K Verdünnung AVN/AVS erreicht.

Achtung!

Ausschließlich den APP 2K Härter EP verwenden.

Die empfohlene Härterdosis nicht überschreiten.

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
16.03.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 3 von 4

Produktbezeichnung: APP 2K Grund EP.

Auftragen:

- A) Pneumatische Aufspritzung
Mittels der Spritzpistole mit einer Düse $\varnothing 1,5\text{-}\varnothing 1,8$ mm beim Luftdruck von 3,0 bis 5,0 bar auftragen.
- B) Hydrodynamische Aufspritzung
Zur hydrodynamischen Auftragung (airless) die Mischung ohne Verdünnung und die Düse $\varnothing 0,28\text{-}\varnothing 0,33$ (65-95) beim Luftdruck von 120 bis 150 bar verwenden.

Anzahl der Schichten:

- 2-4 für pneumatische Aufspritzung
- 1-2 für hydrodynamische Aufspritzung.

Schichtdicke: 50-70 μm .

Empfohlene Arbeitsbedingungen:

- minimale Arbeitstemperatur: +10 °C
- maximale Relativfeuchtigkeit: 80%

Zwischenschichtsverdampfungszeit bei +20°C:

5-10 Minuten:

Haltbarkeit der gebrauchsfertigen Lackmischung:

7-9 Stunden

Trocknen:

Bei +20 °C:

Staubtrocken:	45-50 Minuten
Handhabungsfähig:	4-5 Stunden
Bearbeitungsfähig:	10-12 Stunden
Bis zur vollen Aushärtung:	24 Stunden
Anstreichfähig:	min. 1 Stunde

Achtung!

Die Aufspritzung der Deckfarbe ohne Schleifen ist erst nach min. 1 Stunde, aber nicht später als innerhalb 24 Stunden möglich.

Bei +60 °C:

Staubtrocken:	10 Minuten
Bearbeitungsfähig:	45 Minuten
Anstreichfähig:	---- Minuten

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.

TECHNISCHE INFORMATION

Erstellt am:
16.03.2005

APP

AUTO-PLAST PRODUKT®

Aktualisiert am:
21.12.2007

Seite 4 von 4

Produktbezeichnung: APP 2K Grund EP.

Schleifen

Nach voller Aushärtung, d.h. nach 20-24 Stunden darf die Oberfläche vor Auftragung nächster Schicht geschliffen werden.

Zum Beispiel das Schleifen unter die Decklacke:

- nass mit Schleifstoff P600-P1000
- maschinell trocken mit Schleifstoff P360-P400

Deckbarkeit:

Poly-Plast Polyesterprodukte.

Füllergrundierungen z.B. APP 2K Acryl Füller 5:1 Basisfarben.

1- und 2-Komponenten Decklacke,

z.B. APP 2K Acryl Lack, APP Color MIX RAL 2:1, APP 2K Acryl Lack MS 2:1 RAL.

Gerätereinigung:

Nitrocellulose-Lösemittel.

Lagerung:

In geschlossenen Originalgebinden, in trockenem und gut belüftetem Lagerraum aufbewahren.

Vor Einfrierung schützen.

Unfallverhütungsvorschriften:

Nur für professionelle Anwendungen.

Siehe: Text auf den Produktetiketten oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Der Verbraucher soll die im jeweiligen Land gültigen Unfallverhütungsvorschriften beachten.

VOC:

Zulässiger VOC-Wert g/l im gebrauchsfertigen Produkt.

540 g/l für APP 2K Grund EP

Max. VOC-Gehalt g/l im gebrauchsfertigen Produkt.

540 g/l für APP 2K Grund EP

Die oben genannten Informationen entsprechen aktuellem Wissensstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Es werden somit keine bestimmten Eigenschaften oder keine Eignung zum Gebrauch in Sonderbedingungen zugesichert. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 Września ul. Przemysłowa 10, Tel.: +48 61 437 00 00.